

Sintra[®]
Ósmosis Inversa

ilusión+innovación



CS/08/146

Member,
Water Quality
Association



El sistema de calidad de IONFILTER para la comercialización y montaje de equipos para tratamiento de aguas está certificado y conforme a la norma UNE-EN-ISO-9001:2000.

www.ionfilter.com

Ref: 579705 - Folio SINTRA PT CS - 2009



8 435291 1812339



El cuerpo humano de un adulto está compuesto de un 60% de agua y el de un bebé de un 80%.

Placer.

Beber de nuestro propio manantial en casa con nuestro equipo **Sintra**[®], agua pura y equilibrada para nuestros sentidos.

Necesidad.

Hidratarse de una manera fácil y cómoda, ofrecer a nuestros hijos un agua controlada y de máxima calidad.

Sintra[®], la mejor manera de tener agua pura en nuestra casa.

El Elemento.
Beber agua, placer
y necesidad.

Sintra[®]



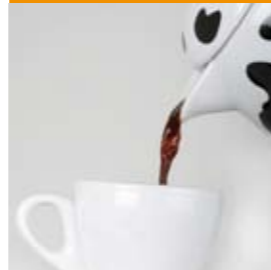
Cocinar alimentos.



El agua es muy importante en nuestra cocina. Cocinar con agua pura da a nuestros platos el sabor original, siendo más fácil y rápida la cocción.

Con **Sintra**[®], pastas, verduras, legumbres, etc., se convierten en platos deliciosos.

Infusiones, Tés, Cafés...



El agua de red incorpora sustancias químicas que junto con el aumento de la temperatura a 90°C hace que nuestros cafés, tés, tilas, tengan un sabor desagradable.

Con agua purificada **Sintra**[®] son un placer para los sentidos.

Cubitos perfectos.



Agua ligera, agua de baja mineralización, el agua ideal para nuestros cubitos de hielo, sin sabores ni residuos calcáreos.

Sintra[®] dispone de un accesorio para la conexión en neveras con fabricación automática de cubitos de hielo.

Limpieza y Brillo.



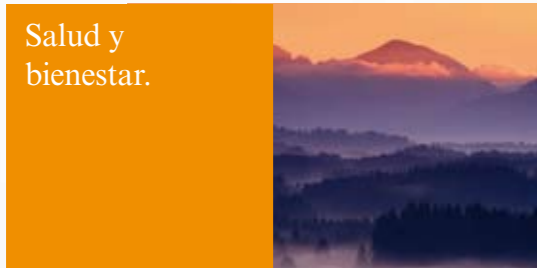
Un agua en nuestra casa de calidad y baja mineralización, nos ayudará en la limpieza de verduras, frutas y en el mantenimiento de electrodomésticos de vapor.

Las plantas ornamentales sólo admiten un riego con agua de baja mineralización como el que ofrece el equipo **Sintra**[®].



Calidad de agua, calidad de vida, salud, bienestar para usted y su familia.
Sintra® le ofrece la última tecnología en tratamiento de agua doméstica.

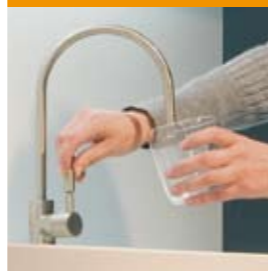
El nivel de sus certificaciones NSF y los sistemas de control que **Sintra**®
incorpora le garantizan las mejores prestaciones y la máxima calidad.



®

Sintra

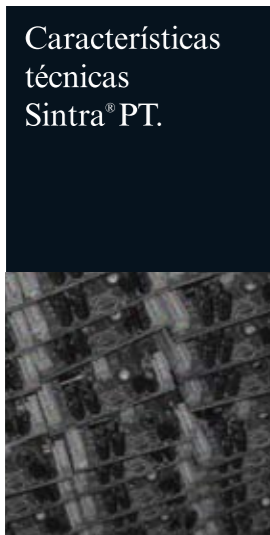
Compacto y moderno.



Sintra® es el resultado del estudio, diseño y fabricación de un gran equipo multidisciplinar en el que han intervenido biólogos, ingenieros, diseñadores, amas de casa y vendedores de tratamiento de aguas.

Hemos conseguido un equipo compacto, moderno, simple, fácil de mantener y duradero. Ésta es nuestra filosofía a la hora de fabricar algo tan importante como es un equipo de ósmosis inversa **Sintra**®.





Características técnicas Sintra® PT.



Concentraciones de sales y otras sustancias reducidas por su membrana de ósmosis inversa

La composición química y concentración en sales y otras sustancias del agua a la entrada del equipo de ósmosis repercute en el agua purificada.

La membrana de ósmosis inversa TFC de su equipo de la serie Sintra® es capaz de reducir las concentraciones de los elementos y compuestos indicados en las siguientes tablas, entre otros.

Inorgánicos		Orgánicos	
Sodio	90 - 95%	Ácidos húmicos	98%
Calcio	93 - 98%	Glucosa	98 a 99%
Magnesio	93 - 98%	Acetona	70%
Aluminio	93 - 98%	Isopropanol	90%
Cobre	93 - 98%	Etilbenceno	71%
Níquel	93 - 98%	Etilfenol	84%
Zinc	93 - 98%	Tetracloroetileno	68 a 80%
Bario	93 - 98%	Urea	70%
Carbonatos	93 - 98%	1,2,4 Triclorobenceno	96%
Cloro	90 - 95%	1,1,1 Tricloroetano	98%
Bicarbonatos	90 - 95%		
Nitratos	45 - 55%		
Fosfatos	93 - 98%		
Fluor	93 - 98%		
Cianuro	90 - 95%		
Sulfatos	90 - 95%		
Boro	40 - 45%		
Arsenico	93 - 98%		

Características

Dimensiones (alt x ancho x fondo):

400 mm x 250 mm x 430 mm.

Peso: 14 Kg.

Temperatura entrada (máxima / mínima):

40°C / 2°C.

TDS entrada (máximo): 2000 ppm.

Presión entrada (máxima / mínima):

2,5 / 1 bar (250-100 kPa).

Producción nominal: 200 LPD*. Agua 230 ppm, 15°F,

18°C, 2 bar (sin contrapresión), conversión 30%.

Membrana: TIPO: 1 X 75GPD.

Producción membrana:

75GPD*. Agua descalcificada con 250 ppm, 25°C, 15% conversión.

Presión sobre membrana:

3,4 bares (sin contrapresión).

Bomba: Bomba BOOSTER.

Acumulación máxima

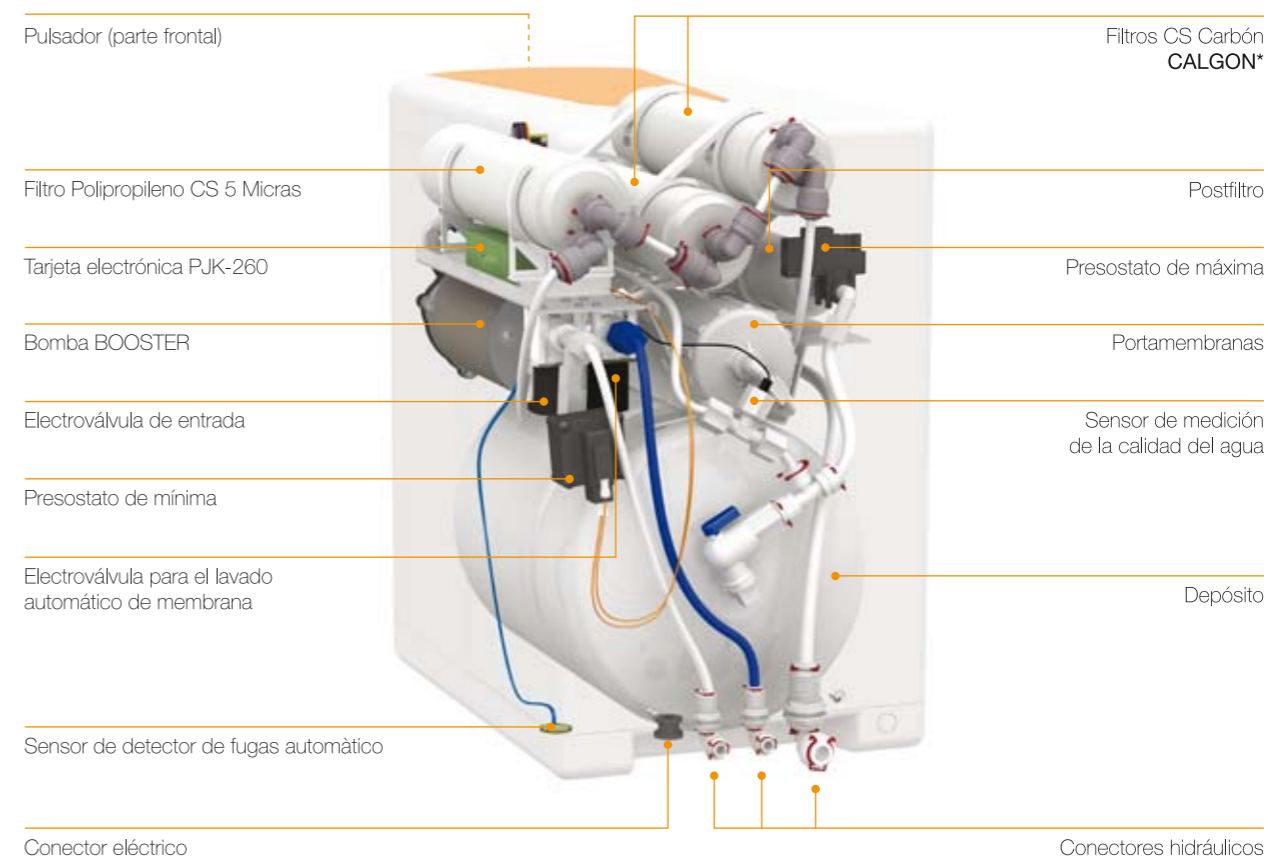
(tanque precargado a 7 psi): 5,5 litros.

Alimentación eléctrica: 220-240V. 50Hz. 48W.

Adaptador eléctrico externo:

100-240V. 50/60Hz: 24Vdc 2A.

*Los caudales pueden variar un +/- 20%. Ver apartado 5 ADVERTENCIAS del manual de instrucciones.



Sanitizing kit

Kit completo de higienización para el equipo.



FCT

Sistema de aviso automático de cambio de filtros.



Ecological

Sistema de control para un menor consumo de agua.



Aquastop

Detector de fugas automático.



Quality Control

Control de la calidad del agua.



Logical

Programación en función de la calidad del agua.



Double flow

Sistema que permite más fácilmente el llenado de agua pura.



CALGON* carbón

Contenido de carbón CALGON (EEUU) y certificación NSF.



Auto flushing

Lavado automático de membrana.



Electrovalve

Electroválvula con filtro de seguridad.



PDA

Parámetros y funciones configurables.



Transformer

Transformador externo.



Direct access

Fácil mantenimiento.



Click

Fijación y bloqueo seguro de las conexiones.



John Guest

Tuberías y accesorios de la máxima calidad certificada NSF.



Filmtec

Membrana de alta calidad, fabricada por DOW CHEMICAL con certificado NSF.



Silver

Filtro post carbón plata bacterioestático de calidad certificada NSF.



Green filter CS

Nuevo filtro de máxima seguridad y cómodo mantenimiento.



Insert

Sistema de seguridad en las conexiones de tubos.

*El contenido de los filtros de carbón está fabricado por CALGON (EEUU)